



nylbond

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Etiqueta	Acabto.	Nº de cabos	Título médio [dtex]	Resistência média [gf]	Alongamento médio [%]	Agulhas recomendadas
10	Bonded	3	3295	19515	20,0	160 a 200
15	Bonded	2	2350	12970	21,0	130 a 160
20	Bonded	3	1665	9610	20,0	110 a 125
30	Bonded	3	1100	6510	20,0	100 a 120
40	Bonded	3	820	4805	21,0	90 a 110
60	Bonded	2	550	3305	20,0	80 a 100
80	Bonded	3	385	2100	21,0	65 a 75

PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS DAS FIBRAS

Comportamento térmico	Funde entre 250 e 260°C. Amolece entre 235°C.
Ácidos	Decompõe-se em ácidos inorgânicos fortes. Resiste aos ácidos fracos.
Álcalis	Não é afetado.
Solventes orgânicos	Geralmente não é afetado.
Alvejantes	Pouca resistência ao cloro.

COMPOSICÃO

Filamento de Poliamida (Nylon) 6.6	100%
------------------------------------	------

SOLIDEZ

Ensaio	Tolerância (min)	Método utilizado
Solidez à lavagem 50° C	Grau 4	NBR 13097
Solidez de cor à fricção a seco	Grau 4	NBR 8432

- **Grau de solidez garantido quando costurado sobre materiais sintéticos ou naturais.**



- Os valores expressos nesta especificação estão baseados nos resultados médios, obtidos conforme as condições descritas na folha de condições de testes.
- Antes de utilizar-se de aplicações contrastantes, solicitamos consultar nossos escritórios de vendas.
- Recomendamos sempre a utilização de cones de um mesmo lote de produção.
- Não podemos nos responsabilizar por danos causados devido a lavagens inadequadas, utilização de produtos químicos não recomendados e outros aspectos que estejam fora de nosso controle.
- Armazenar em ambiente adequado, limpo, isento de umidade e sem contato direto com luz solar.
- Coats Corrente, em constante aperfeiçoamento de seus produtos, reserva-se o direito de alterar suas características, visando atender às necessidades do mercado.
- Coats Corrente é certificada ISO 9001 versão 2000 e OEKO TEX padrão 100