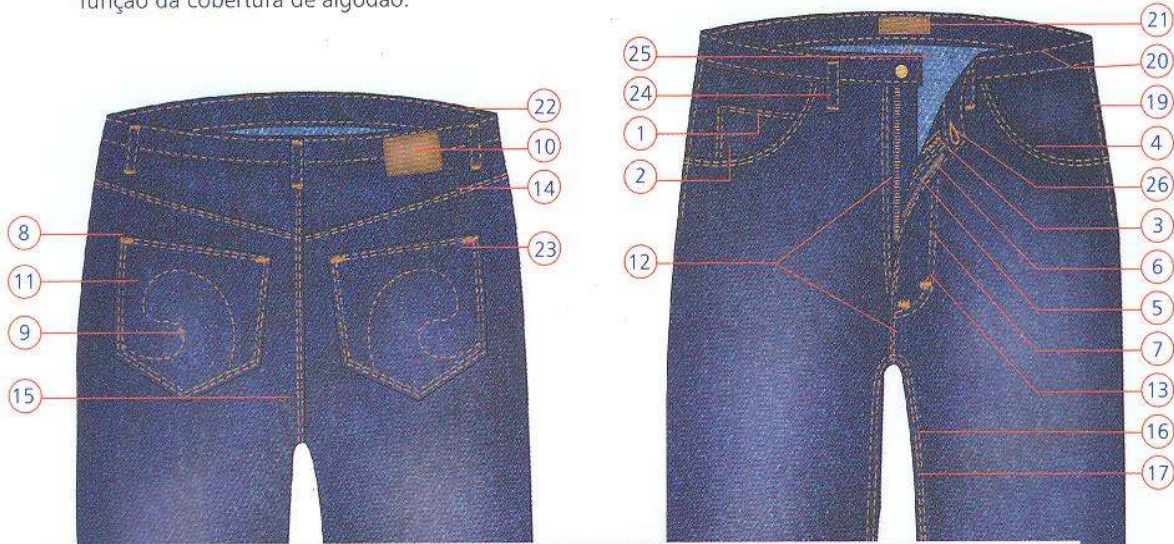




A tabela abaixo apresenta indicações de tipos de pontos, espessuras de linhas e consumos necessários para todas as operações de costura em uma calça jeans. A Coats Corrente recomenda a utilização de linhas de construção mista (Core yarn) de filamentos contínuos de poliéster recobertos com fibras longas de algodão, Coats Dual Duty, pois proporcionam alta produtividade nos processos de confecção, maior resistência às diversas formas de acabamento e desbote similar ao tecido em função da cobertura de algodão.



ITEM	OPERAÇÕES	TIPO DE PONTO	CONSUMO DE LINHAS (m)				
			AGULHAS			BOBINA/LOOPER	
			24	35	50	35	50
1	Bainha do bolso relógio	2-401	0,52	-	-	0,78	-
2	Pregar bolso relógio no espelho	2-301	0,64	-	-	0,64	-
3	Overlocar vista esquerda	504	-	-	0,51	-	2,64
4	Pespontar bainha dos bolsos dianteiros	2-301	1,35	-	-	1,35	-
5	Pregar zíper na vista esquerda	2-401	1,04	-	-	1,56	-
6	Pespontar borda do conj. de vista lado esq.	301	0,36	-	-	0,36	-
7	Pespontar vista esquerda "J"	2-301	0,63	-	-	0,63	-
8	Bainha dos bolsos traseiros	2-401	2,12	-	-	6,24	-
9	Fazer filigrana nos bolsos traseiros	301	1,20	-	-	1,20	-
10	Pregar etiqueta de couro no cós traseiro	301	0,50	-	-	0,50	-
11	Pregar bolsos traseiros	2-301	2,17	-	-	2,17	-
12	Unir dianteiros (ganchinho/sup. e inf.)	2-301	1,26	-	-	1,26	-
13	Travetar vista (2)	301	-	-	0,60	-	0,60
14	Pregar palas nos traseiros	2-401	2,60	-	-	3,90	-
15	Unir traseiros (gancho traseiro embainhado)	2-401	1,89	-	-	2,80	-
16	Fechamento entre pernas (interl.) - PONTO DE SEGURANÇA	401	-	4,45	-	-	6,67
	Fechamento entre pernas - CHULEADO	504	-	-	3,08	-	25,14
17	Rebater entre pernas	2-401	7,87	-	-	11,97	-
18	Fechamento lateral (interlock) - PONTO DE SEGURANÇA	401	-	5,98	-	-	8,97
	Fechamento lateral - CHULEADO	504	-	-	4,14	-	33,81
19	Pespondo lateral de reforço (19cm)	301	0,61	-	-	0,61	-
20	Pregar cós	2-401	4,93	-	-	7,22	-
21	Pregar etiqueta retangular no cós (interna)	301	-	-	0,40	-	0,40
22	Travetar passantes (5 passantes/10 travetes)	301	-	-	3,00	-	3,00
23	Travetar bolsos traseiros (4 travetes)	301	-	-	2,40	-	2,40
24	Fazer passantes (5)	406	1,50	-	-	4,40	-
25	Acabar ponta de cós	301	-	0,42	-	0,42	-
26	Fazer caseado	401	-	-	0,75	-	0,41
27	Fazer bainha das pernas	301	1,41	-	-	1,41	-
*	Emendar tira de cós	301	-	-	0,33	-	0,33
*	Overlocar espelhos dos bolsos dianteiros	504	-	-	1,10	-	5,76
*	Preparar etiqueta de tamanho	301	-	-	0,06	-	0,06
*	Overlocar vista direita	504	-	0,60	-	-	3,12
*	Alinhar forro no dianteiro	301	-	-	0,55	-	0,55
*	Fechar forro de bolso (interl.) - PONTO DE SEGURANÇA	401	-	-	1,52	-	2,28
	Fechar forro de bolso - CHULEADO	504	-	-	1,37	-	10,34
*	Pregar conjunto de vista (interno - lado esq.)	301	-	-	0,32	-	0,32
*	Pregar forro de bolso no dianteiro	301	-	-	0,50	-	0,50
*	Pregar zíper na vista direita	301	0,32	-	-	0,32	-
Sub - Total	/	/	32,92	11,45	20,63	58,71	98,33
+ 10% de desperdício	/	/	3,29	1,14	2,06	5,87	9,83
Total Geral	/	/	36,21	12,59	22,69	64,58	108,16

Etiqueta	Consumo por calça (m)
24	36,21
35	77,17
50	130,85
Total:	244,23m

*Operações internas, não visíveis no croqui.

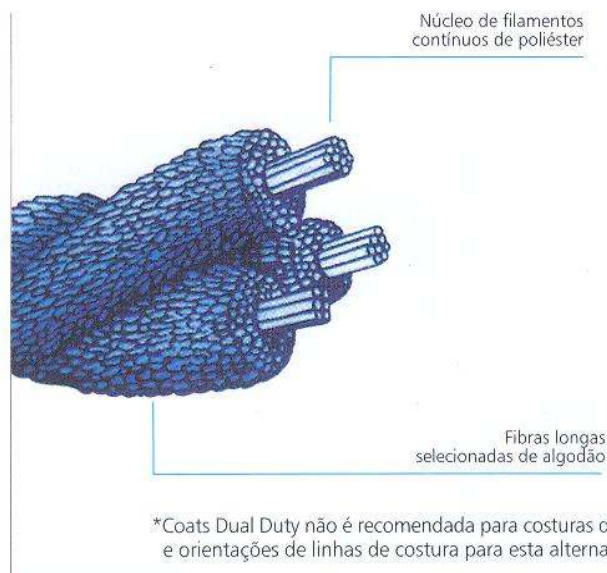
Obs.: A definição das espessuras das linhas poderá variar, dependendo da agressividade da lavagem a ser utilizada.



Consumo de linha

No verso, temos um consumo standard para o tamanho 40, tecido 12oz e 8 pontos/polegada (aprox. 3 pontos/cm). No consumo total foi considerado 10% de desperdício.

Lembramos que os consumos poderão variar de acordo com o tipo de montagem utilizada, maquinário e dispositivos, regulagens dos pontos, espessuras do tecido, tamanho da peça etc.



Alta tecnologia em linhas de costura

Produzida de acordo com os altos padrões de qualidade desenvolvidos pelo grupo Coats, cada fio que forma a linha mista Coats Dual Duty é composto de um núcleo (core) de filamentos contínuos de poliéster, revestido de fibras selecionadas de algodão.

Tal característica de construção/composição confere à linha mista (Coreyarn) propriedades especiais quanto ao desempenho na costura e à durabilidade dos confeccionados.

Recomendação de Linha/Agulha

Artigo	Etiq.	Tex	Resistência (g)	Alongamento%	Agulha (métrica)
Dual Duty	24	120	5350	21	130 a 140
Dual Duty	35	80	3720	21	120 a 130
Dual Duty	50	49	2050	20	100 a 120

Lavagens / Acabamentos em jeans

Um dos maiores custos "escondidos" na confecção das peças jeans são os reprocessos, efetuados após as lavagens / acabamentos industriais, que em muitos casos alcançam até 40% da produção de determinados modelos.

As linhas de costura podem ser um dos principais causadores destes reparos e reprocessos. Coats Dual Duty reduz sensivelmente o índice de reparos devido à diminuição dos pontos rompidos e danificados, minimizando os custos com reprocessos, mão-de-obra, segunda qualidade e atrasos nas entregas dos pedidos.

% média de peças reprocessadas devido a problemas de costura



Serviço técnico Coats Corrente

As sugestões apresentadas são baseadas em testes realizados pela Coats Corrente.

Para informações específicas, contatar o departamento técnico em nossos escritórios de vendas. Coats Corrente Ltda., em constante aperfeiçoamento e visando atender às necessidades do mercado, reserva-se o direito de alterar, sempre que necessário, as características de seus produtos.